

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 09-287687

(43)Date of publication of application : 04.11.1997

(51)Int.Cl.

F16L 41/08

F02M 55/02

F16L 41/02

(21)Application number : 08-122567

(71)Applicant : USUI INTERNATL IND CO LTD

(22)Date of filing : 19.04.1996

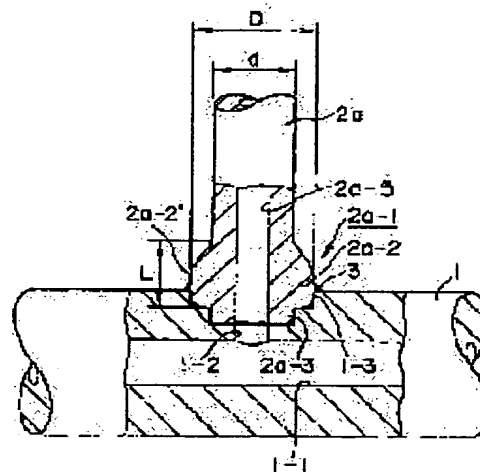
(72)Inventor : USUI MASAYOSHI
ASADA KIKUO

(54) CONNECTING STRUCTURE OF BRANCHING CONNECTION BODY IN HIGH-PRESSURE FUEL RAIL

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To enhance soldering intensity at a connecting part by engaging a connecting head part involving an extended diameter part which has a cross-section arc-shaped wall or a cross-section rectangular wall in a dish-shaped seat part whose cross-section is step-wise, and soldering its contact and engagement part.

SOLUTION: A main tube 1 is formed out of a thick-wall stainless steel tubing material, such as a pressure piping carbon steel pipe and a stainless steel pipe, at whose inside a flow passage 1-1 is formed. At the peripheral wall part over axial direction leading to the flow passage 1-1, the dish-shaped seat part 1-3 of a penetrated hole whose cross-section is step-wise is formed at a single point or a plurality of spaced points. A branch tube 2a is formed out of the same type of steel pipe or steel material as the main tube 1, as a branching connecting body. The connection head part 2a-1 is constituted of an extended diameter part 2a-2 and a straight cylindrical part 2a-3 whose end part has a wall 2a-2' of arc-shaped cross section. The extended diameter part 2a-2, of its head part is brought into contact with the dish-shaped seat part 1-3, and a mutual contact and engagement part is soldered 3.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

18.04.2003

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平9-287687

(43) 公開日 平成9年(1997)11月4日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
F 1 6 L 41/08			F 1 6 L 41/08	
F 0 2 M 55/02	3 3 0		F 0 2 M 55/02	3 3 0 C
F 1 6 L 41/02			F 1 6 L 41/02	

審査請求 未請求 請求項の数 5 F D (全 5 頁)

(21) 出願番号 特願平8-122567

(22) 出願日 平成8年(1996)4月19日

(71) 出願人 000120249

白井国際産業株式会社

静岡県駿東郡清水町長沢131番地の2

(72) 発明者 白井 正佳

静岡県沼津市本松43-14

(72) 発明者 浅田 菊雄

静岡県三島市徳倉738-8

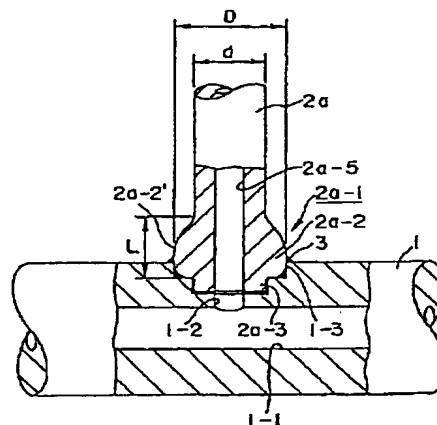
(74) 代理人 弁理士 押田 良久

(54) 【発明の名称】 高圧燃料レールにおける分岐接続体の接続構造

(57) 【要約】

【課題】 接続部での鑑着強度を強固となし、同時に円弧状断面あるいは矩形断面の拡径部によって分岐接続体側の接続部附近での疲労応力を効果的に軽減せしめ、配設下の繰返される高圧流体の供給圧力の急激な変動や加振或いは相手部材同士の相対寸法変化等にあっても、分岐接続体側の接続部附近での亀裂を効果的に防止して燃料の漏れ等生ずる憂いをなくすようにする。

【解決手段】 燃料レール内にあって、内部の流路に通ずる本管の軸方向にわたる周壁部に設けた単数もしくは複数個所での貫孔を、断面階段状の皿状座部となし、一方、分岐接続体側の端部附近を膨出させて形成した円弧状断面あるいは矩形断面の拡径部となすとともに該拡径部に連なる先端部をストレート筒部となす接続頭部となして該頭部を座部に当接係合せしめ、かつ相互の当接係合部を鑑着して接続構成する。また、前記ストレート筒部を皿状座部に螺合締着し、該螺合締着部も鑑着して接続構成する。



【発明が解決しようとする課題】 しかしながら、このような従来の技術による接続構造にあっては、 1000 kgf/cm^2 以上にも及ぶ高压流体の絶えず繰返される供給圧力の急激な変動と、特に機関からの加振及び雰囲気温度の上昇、下降による相手部材（相手座面）同士の

【0006】本発明は燃料レール側のなす前記座部と、分岐接続体側の拡張部付き接続頭部とが当接係合して相互に鑑着した接続構成となしたものであるから、接続部での鑑着強度を強固となすとともに拡張部の円弧状壁または断面矩形状壁によって分岐接続体側の接続部附近での疲労応力を効果的に軽減せしめることとなり、したがって繰返される高圧流体の供給圧力の急激な変動や加振或いは雰囲気温度の上昇、下降による相手部材同士の相対寸法変化等にあっても、分岐接続体側の接続部附近での亀裂を効果的に防止することができ、燃料の漏れ等の生ずる憂いをなくすこととなり、また燃料レール側の管径に比して概して小径となす分岐接続体にあっても有効となすことができるのである。また、高圧にさらされる鑑着部が最小となることにより、鑑着欠陥が生じにく

い。

【0007】なお、本発明において、分岐接続体側の拡張部のなす直径(D)を、枝管もしくは枝金具の直径

(d)の約1.1倍乃至2倍となしたのは、耐振性、拡張加工および本管の管径等を考慮したもので、1.1倍未満では耐振性に乏しく、他方2倍を超えると拡張加工に無理を招いて困難となすとともに、燃料レールが本管の場合当該本管の強度低下をきたすためである。また、前記拡張部の円弧状壁または断面矩形状壁のなす長さ

(L)を直径(d)と0.5乃至2.5倍となしたのは、疲労応力の軽減効果を考慮したもので、0.5未満では軽減機能に乏しく、他方2.5倍を超えると疲労応力軽減機能にほとんど影響を及ぼさず無意味となすからである。

【0008】また、本発明において、分岐接続体側の孔径を本管内部の流通路に開口する貫孔径と略合致させるか、または大径とするのは、内圧による分岐接続体へのスラスト力を最小とするためである。

【0009】

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施例を図面に基
づいて説明すれば、図1は本発明の高圧燃料レールにお
ける分岐接続体の接続構造に係る枝管による接続部の一
部切欠き断面図、図2は図1の接続構造の他の実施例を
示す図1相当図、図3はさらに他の実施例を示す図1相
当図、図4は図3の接続構造の他の実施例を示す図1相
当図、図5はまたさらに他の実施例を示す枝金具による
接続部の一部切欠き断面図であって、1は燃料レールと
しての本管、1-1は流通路、1-2は貫孔、1-3は
階段状の皿状座部、2a、2bは分岐接続体としての枝
管、2a-1、2b-1は接続頭部、2a-2、2b-2
は拡張部、2a-2'は断面円弧状壁、2b-2'は
断面矩形状壁、2a-3、2b-3はストレート筒部、
2a-4、2b-4は螺合締着部、2a-5、2b-5
は枝管の孔径、3は鉚着、4は分枝金具、5は高圧燃料
噴射管、6はナットである。

【0010】本管1は内部を流通路1-1となして管径
30mm/m程度以下の圧力配管炭素鋼管あるいはステン
レス鋼管等の厚肉鋼管材からなるものである。そしてそ
の該流通路1-1に通じて軸方向にわたる周壁部に単数
もしくは間隔をおいた複数個所での貫孔を、階段状の皿
状座部1-3となして形成されている。

【0011】次に、分岐接続体としての枝管2a、2b
および他の実施例としての分岐接続体をなす分枝金具4
は、共に管径20mm/m程度以下の前記本管(1)と同
種鋼管材もしくは鋼材等からなるものであって、それぞ
れ端部を膨出加工にて断面円弧状壁2a-2'または断
面矩形状壁2b-2'とした拡張部2a-2、2b-2
とストレート筒部2a-3、2b-3とからなる接続頭
部2a-1、2b-1の形状となし、該頭部の拡張部2
a-2、2b-2を皿状座部1-3に当接係合せしめた

状態で相互の当接係合部を、さらにストレート筒部2a-3、2b-3と皿状座部1-3との螺合締着部2a-4、2b-4を、それぞれ鉚着3して接続構成するものである。高圧燃料噴射管5は分枝金具4の他端部にナット6によって配設されている。

【0012】かかる構成において、本発明では、前記拡張部2a-2、2b-2のなす直径(D)を耐振性、拡張加工度および本管1の管径、肉厚等を考慮し、枝管2a、2bあるいは分枝金具4の直径(d)の約1.1倍乃至2倍とする。また、前記拡張部の断面円弧状壁2a-2'または断面矩形状壁2b-2'のなす長さ(L)を鉚着強度、拡張加工度並びに疲労応力の軽減効果を考慮して、直径(d)と0.5乃至2.5倍とする。

【0013】また、枝管2a、2bの孔径2a-5、2b-5を本管1の貫孔1-2と略合致させるか、または貫孔1-2より大径とすることにより、内圧による枝管2a、2bへのスラスト力を最小とすることができる。さらに、孔内に露出して高圧にさらされる鉚着3部は極めて僅かであるため鉚着欠陥が生じにくい。

【0014】

【発明の効果】以上説明したように、本発明による高圧燃料レールにおける分岐接続体の接続構造は、燃料レール側としての本管に穿設された貫孔に階段状の皿状座部を形成し、この皿状座部に枝管あるいは分枝金具側に形成した断面円弧状壁または断面矩形状壁を有する拡張部を当接係合せしめて相互に鉚着した接続構造となし、また前記拡張部に連なる先端のストレート筒部を前記座部に螺合締着し当該螺合締着も相互に鉚着した接続構造となしているため、接続部での鉚着強度を強固となすとともに拡張部の断面円弧状壁または断面矩形状壁によって分岐接続体側の接続部附近での疲労応力を効果的に軽減せしめる効果が得られ、従って配設下の繰返される高圧流体の供給圧力の急激な変動、加振及び雰囲気温度の上昇、下降による相手部材同士の相対寸法変化等にあっても、接続部附近での亀裂を効果的に防止して燃料の漏れ等の生ずる憂いをなすことができ、また内圧による分岐接続体側へのスラスト力が最小であることにより接続部の鉚着強度を弱めることもなく、また高圧にさらされる鉚着が最小であることにより鉚着欠陥が生じにくく、また燃料レール側の管径に比して概して小径となす分岐接続体にあっても有効となすことができ、さらにオーバーホール時に接続部からのゴミの侵入がない等、極めて有用な高圧燃料レールにおける分岐接続体の接続構造である。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例を示す高圧燃料レールにおける分岐接続体の接続構造に係る枝管による接続部の一部切欠き断面図である。

【図2】図1の接続構造の他の実施例を示す図1相当図である。

5

6

【図3】本発明の他の実施例を示す図1相当図である。

【図4】図3の接続構造の他の実施例を示す図1相当図である。

【図5】本発明の他の実施例を示す枝金具による接続部の一部切欠き断面図である。

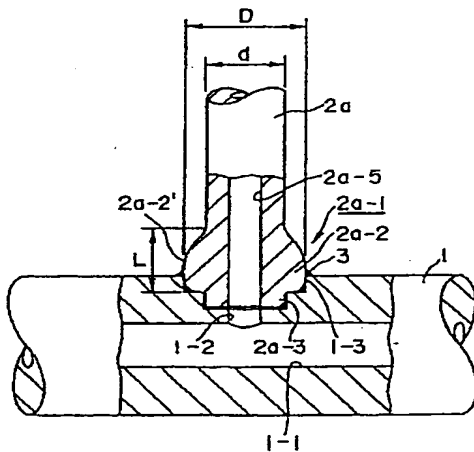
【図6】従来例を示す高圧燃料レールにおける分岐接続体の接続構造の一部切欠き断面図である。

【符号の説明】

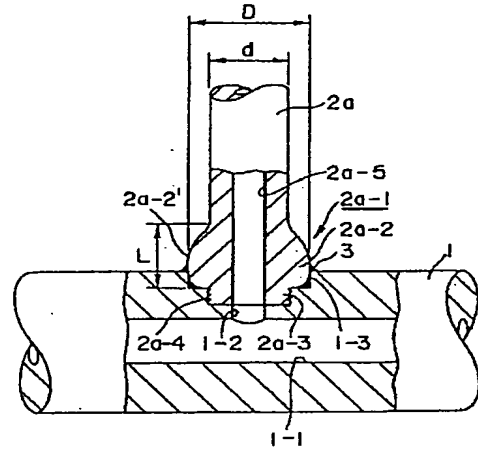
- 1 本管
1-1 流通路
1-2 貫孔
1-3 階段状の皿状座部

- 2 a、2 b 分岐接続体としての枝管
2 a-1、2 b-1 接続頭部
2 a-2、2 b-2 拡径部
2 a-2' 断面円弧状壁
2 b-2' 断面矩形状壁
2 a-3、2 b-3 ストレート筒部
2 a-4、2 b-4 螺合締着部
2 a-5、2 b-5 枝管の孔径
3 鑢着
4 分枝金具
5 高圧燃料噴射管
6 ナット

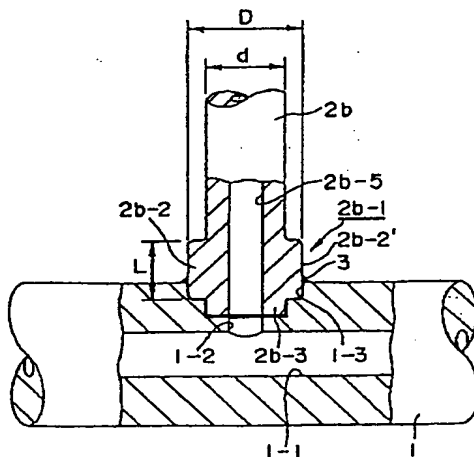
【図1】



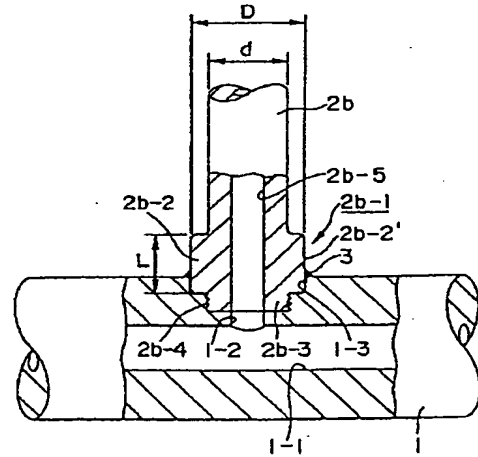
【図2】



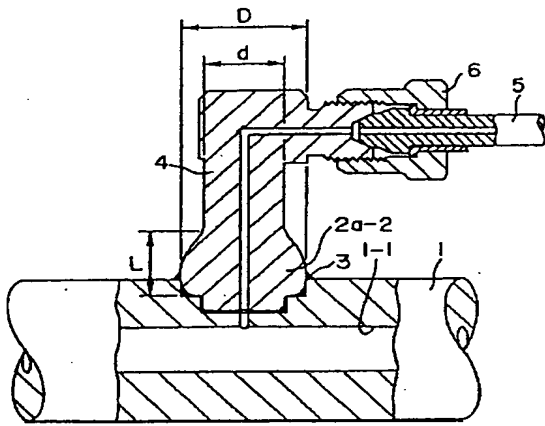
【図3】



【図4】



【図5】



【図6】

